

配网绝缘斗臂车

P1



绝缘斗臂车也称为绝缘型带电作业高空作业车，属高空作业车的一种，主要应用于35kV等级及以下的配电网带电作业中。

泰开岱阳牌配电网用绝缘斗臂车，以东风、庆铃、重汽等知名二类底盘的可靠载体，巧妙融合混合或伸缩式绝缘臂架系统、绝缘工作斗系统、精密液压操纵系统等多重功能模块，专为提升配网带电作业效率与安全性能而研制。

产品最大作业高度涵盖12至21米，可满足不同作业场景的高度需求；根据实际需求，可灵活选配双人单斗或单人双斗等多样化工作斗，提升作业效率。

其支腿形式多样，包括H型、A型、蛙型等，能够适应复杂地形与作业环境；配备先进的支腿触地检测系统，实现上装与支腿的智能互锁，确保作业过程安全稳定。

输电类绝缘斗臂车

P2



输电网用绝缘斗臂车作为特高压带电作业领域的核心装备之一，广泛应用于66kV至220kV电压区间的等电位作业场景中，产品以卓越的技术性能及可靠的安全保障，成为电力行业不可或缺的重要工具。

泰开岱阳牌输电网用绝缘斗臂车最大作业高度可达30米，轻松应对各种高空作业挑战；整车泄露电流严格控制在500 μ A以下，为作业人员提供坚实的安全屏障。

车辆符合GB17691-2018《重型柴油车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）》，实现绿色、环保、低碳的排放性能；满足国内各地区上牌条件，确保车辆合法合规上路，为电力行业的高效运行提供有力支持。

高空作业车

P3



TAG5061JGKJ6

高空作业车

泰开岱阳牌TAG5061JGKJ6高空作业车以江铃牌二类底盘作为整车改装基础，最大作业高度达18米，最大作业幅度12.4米；伸缩臂末端配置双人单斗，工作斗载荷220kg，可 $\pm 122^\circ$ 回转；具有体积小、作业灵活，跨越障碍能力强的特点。

该车严格遵循GB17691-2018《重型柴油车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）》，满足国内各地区上牌条件，确保车辆合法合规上路，广泛用于普通登高作业如建筑施工、市政工程与公共设施维护等场景。

多功能绝缘高空作业车

P4



多功能绝缘高空作业车

又称为线杆综合作业车，属泰开岱阳牌高空作业车的一种，其扶杆高度可达20m，最大钻孔直径914mm。

该车伸缩臂末端可快速更换绝缘工作斗作为绝缘斗臂车使用，最大作业高度20.1m，最大作业幅度17m，最大起吊重量达13295kg。

车辆符合GB17691-2018《重型柴油车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）》，满足国内各地区上牌条件，广泛应用于抱杆、立杆、带电作业等施工场景。

履带式绝缘高空作业车

P5



履带式绝缘高空作业车采用先进的履带式自动行走底盘，集成混合式绝缘臂架系统、精密液压操纵系统、遥控系统等多种不同功能模块，专为35kV及以下电压等级的配电网设计，已成为配网带电作业中的佼佼者。

履带式绝缘高空作业车绝缘等级达46kV，可满足全地形作业的需求，作业高度覆盖13至19.4米范围；整车宽度可缩窄至1000mm以内，轻松穿越狭窄空间，可灵活运用于变电站、乡道等狭窄地区，极大拓宽作业范围；产品配备遥控系统，实现远程无死角操控，提升作业安全性与灵活性。

履带式多功能绝缘高空作业车

P6



履带式多功能绝缘高空作业车又称为钻孔立杆车，专为电力行业设计，集全地形适应能力、高效作业功能与卓越绝缘性能于一体，成为配电网维护与施工中的全能战士。

产品以履带式自动走底盘作为整车承载基础，可轻松穿越复杂地形；配合钻孔立杆系统，实现快速高效的抱杆、立杆作业；其伸缩臂末端可快速替换绝缘工作斗作为绝缘斗臂车使用，满足多样化作业需求。

该车抱杆高度可达11.2m（配置辅臂，抱杆高度可达13.6m），最大举起重量达1724kg，绝缘等级达46kV；随车辆配置便携式遥控操作装置，实现安全无死角操作，保障作业人员人身安全。

加油车

P7



加油车

用于装运送油类燃料的特种车辆，装备有移动式加油机。主要作用是为各类车辆提供燃料配送服务，可以给大型物流运输车辆、农机、采矿机械、建筑机械等提供加油服务。同时，在野外作业、紧急救援等领域也有广泛的应用，为救援车辆、发电设备、通信设备等提供燃料保障。可以选用4×2、4×4、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘搭载2-35m³容积的罐体进行作业。配置有紧急切断阀、卸油泵、加油机、加油枪、流量计等作业工具。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、加油流量大、作业效率高。

运油车

P8



运油车

用于运输柴油、汽油、煤油、润滑油等油料的专用车辆，可以进行长途运输，为炼油厂到油库，油库到加油站等提供油料运输服务。可以选用4×2、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘搭载2-35m³容积的罐体进行作业。配置有紧急切断阀、卸油泵、卸油阀等作业工具，可以实现移动泵站、注油、抽油等功能。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、作业效率高。

原油运输车

P9



原油运输车

用于运输原油、燃料油等较粘稠介质的专用车辆，罐体外部配有保温层，底部配有加热槽等专用装置。是油田转运原油的必备车辆。可以选用4×4、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘搭载10-35m³容积的罐体进行作业。配置有原油阀、紧急切断阀等作业工具，可以实现油料加热、保温、快速装卸等功能。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、通过性好、快速装卸油、作业效率高。

运油半挂车

P10



运油半挂车

用于运输柴油、汽油、煤油、化工原料等油料的大型运输专用车辆，可以进行长途运输，为炼油厂到油库，油库到加油站、化工厂等提供油料运输服务。可以选用2轴、3轴、4轴等多种承载结构搭载20-75³m容积的罐体进行作业，配置机械悬挂、空气悬挂等满足不同路况的使用需求。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，选用高强度行走机构，保证整车可靠性高、使用寿命长、作业效率高，是石油化工行业必备的运输工具。

原油运输半挂车

P11



原油运输半挂车

用于运输原油、燃料油等较粘稠介质的大型专用车辆，罐体外部配有保温层，底部配有加热槽等专用装置。是码头、油田油料转运的必备车辆。可以选用2轴、3轴、4轴等多种承载结构搭载20-75m³容积的罐体进行作业，配置机械悬挂、空气悬挂等满足不同路况的使用需求。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，选用高强度行走机构，保证整车可靠性高、使用寿命长、作业效率高、快速装卸油，是石油化工行业必备的运输工具。

洒水车

P12



洒水车

是一种集路面清洁、降尘降温、绿化养护、应急消防等功能与一体的多功能环卫车辆，主要由取力器、水泵、水罐及喷洒管路系统构成，可以选用4×2、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘搭载5-40m³容积的罐体进行作业。根据底盘类型、功能配置及作业场景的不同，可以分为绿化喷洒车、雾炮车等多种车型；选配有电磁气控球阀、滤网三通、方直通球阀、高压水枪、对角冲、液位计、侧喷自吸、应急消防等多种功能；针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、适用于不同的工作环境、作业效率高。

供液车

P13



供液车

是一种非危险品运输车辆，运输介质为压裂液或洗井液，主要用于油、气同井施工时通过管汇车或分配器向水泥车提供清水、压裂液或洗井液；液可用于油井压裂时的供液和其他供水作业；主要由底盘、罐体、专用泵、管路等组成；此车型广泛应用与油田固井施工、油井压裂、供水作业等工作环境，具有高效、可靠的泵送系统；针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，使其在运输过程中能够确保安全、高效的完成运输任务。

混凝土搅拌车

P14



混凝土搅拌车

用来运送建筑用的混凝土的专用卡车；由于它的外形，也常被称为田螺车。这类卡车上都装置圆筒型的搅拌筒以运载混合后的混凝土。在运输过程中会始终保持搅拌筒转动，以保证所运载的混凝土不会凝固。运送完混凝土后，通常都会用水冲洗搅拌筒内部，防止硬化的混凝土占用空间，使搅拌筒的容积越来越少。容积从3-12³不同，可选4×2、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘，搭载液压油泵、液压马达、减速机三大件进行协同工作。

粉罐车

P15



粉罐车

全称粉粒物料运输车，它适用于粉煤灰、水泥、石灰粉、矿石粉、颗粒碱等颗粒直径不大于0.1mm粉粒干燥物料的散装运输。粉粒物料运输车是一种在工业、农业、商业、电厂、建筑业等方面得到广泛应用的专用汽车。可分为单车和半挂车，单车容积5-45m³，半挂车容积10-100m³。

平板清障车

P16



平板清障车

用于道路发生交通事故或者车辆故障时，将故障车辆拖离，恢复交通畅通，同时在自然灾害或者其它紧急情况下，协助转移被困车辆和人员，也可用于挖掘机、轮式工程机械设备的转运作业。可以选用4×2、6×4、8×4等多种驱动形式的底盘搭载3-15吨平台进行作业。配置有托臂、绞盘、托叉等专业作业工具。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、作业效率高。

吊拖联体清障车

P17



吊拖联体清障车

该车型针对大型车辆发生交通事故或者车辆故障时，将故障车辆拖离，恢复交通畅通。可以选用6×4、6×6、8×4等多种驱动形式的底盘搭载20-30吨吊臂、托臂进行作业。可托牵20-70吨的故障车辆。配置有绞盘、支腿、托叉等专业作业工具。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、作业效率高、使用寿命长。

旋转吊清障车

P18



旋转吊清障车

该车型针对大型车辆发生交通事故或者车辆故障时，将故障车辆拖离，恢复交通畅通。可以选用6×4、6×6、8×4等多种驱动形式的底盘搭载20-50吨吊臂、托臂进行作业。吊臂可以360°旋转进行多方位作业。可托牵50-100吨的故障车辆。配置有绞盘、支腿、托叉等专业作业工具。针对该车型，我公司进行了特殊结构开发设计，保证整车可靠性高、作业效率高、使用寿命长。

抬包运输车

P19



抬包运输车

抬包运输车又称单包铝水车，该车主要用于单个铝水包的短途转运。可选用燃油及纯电动底盘，满足环保需求；铝水包座圈及平台可以定制化设计，满足不同用户的各种需求；隔热及防磁设计，保证了车辆的运输安全。该车具有整车长度小、不受场地限制、承载面低，重心低；承载能力高；能适应高温、高粉尘、高磁场环境等优点，广泛应用于电解铝企业的铝水包运输。

抬包半挂车

P20



抬包半挂车

抬包半挂车又称铝水运输半挂车，分为单包半挂车和双包半挂车，主要用于铝水包的短途转运。可选用燃油及纯电动牵引车，满足环保需求；铝水包座圈及平台可以定制化设计，满足不同用户的各种需求；隔热及防磁设计，保证了车辆的运输安全。该半挂车具有重心低；承载能力高；能适应高温、高粉尘、高磁场环境等优点，广泛应用于电解铝企业的铝水包运输。此外，双包半挂车可以一次运输2个铝水包，极大的提高了运输效率。

压裂砂罐车

P21



压裂砂罐车

压裂砂罐车主要用于压裂支撑剂的运输转移，为混砂车提供压裂支撑剂。同时具有足够的安装支撑和托架，整车装配合理，满载压裂支撑剂时前后桥不能超载，具有良好的抗振性能和越野性能，能适应油、气田压裂酸化现场作业要求。该车公告型号TAG5310TSG，有效容积20m³。

电解质混料车

P22



电解质混料车

电解质混料车主要用于电解质破碎料及氧化铝粉的运输，在加料、运输、卸料全过程密封，无扬尘，满足环保需求。可选用燃油及纯电动底盘，罐体规格8~12m³，可根据用户车间现场，定制化设计车辆进、出料口结构。底盘防磁处理、监控系统及气控系统匹配萨奥丹弗斯液压驱动系统及大扭矩减速机的液压系统设计，使该车辆具有可靠性高、智能化操作、能适应高粉尘、高磁场环境等优点。另外可选纯电动底盘，电机减速机用电池电量驱动，真正实现节能降耗。

螺旋运输车

P23



螺旋运输车

螺旋运输车主要用于电解质破碎料及氧化铝粉等物料的运输，在加料、运输、卸料全过程密封，无扬尘，满足环保需求。可选用燃油及纯电动底盘，相较于电解质混料车，车间交流电为动力来源，电机驱动，节能效果好，可靠性更高、故障率低；不受卸料车间场地限制，适应性更好；运输方量更大，可达到20m³，运输效率更高。该车辆具有可靠性高、智能化操作、能适应高粉尘、高磁场环境等优点。

保温粉密封罐车

P24



保温粉密封罐车

保温粉密封罐车主要用于运输除尘灰及电解质保温料，其卸料的基本原理为通过液压举升系统，将罐举升至45°左右，罐内的保温粉通过重力滑进料池。可选用燃油及纯电动底盘。罐体方量10~23m³。可根据用户需求设计进出料口的结构形式。加料及卸料均可遥控操作，操作简便。该车具有进出料速度快、无残余、液压系统可靠、起升稳定、性能可靠、操作简便、工作寿命长，能适应高粉尘、高磁场环境等优点。

无人机智能巡检车

P25



无人机智能巡检车采用环抱式控制舱设计，车内搭载自主研发的新一代无人机起降平台，满足三架无人机同时起飞与自动降落。

车辆储备空间实现最大化应用，可满足存放六架无人机需求。车顶设计阵列式精准降落MARKER，精准降落平均耗时降低至25秒，确保无人机安全着陆。

作为智能巡检领域的标杆产品，该无人机巡检车在北京冬奥会期间大显身手，开创性地实现了多机协同、立体化智能巡检的新模式，为冬奥电力保障构筑起一道智能防线。

该车辆在冬奥期间累计完成数百架次巡检任务，覆盖上千公里电力线路，创造了电力巡检领域多个“首次”纪录，为冬奥会的顺利举办提供了坚实的技术支撑。

全自动车载布线系统

P26



全自动车载布线系统属新一代智能化工程设备的一种，该设备搭载高效发动机，集自行走动力系统与智能装卸功能于一体，专为大型电缆敷设工程研发设计。

该设备配置灵活可调的电缆卷筒托架，适用卷盘直径1219-2743mm，适用卷盘宽度965-1727mm，最大卷放重量达6350kg。

该设备装卸电缆卷盘时，无需吊车即可自行装卸，满足复杂环境下电缆敷设及转运需求，显著提高工作效率及作业安全，广泛应用于城市电网改造工程、跨区域电缆敷设、隧道及地下管廊施工、应急电力抢修作业等场景。

大流量排水抢险车

P27



大流量排水抢险车属泰开岱阳牌工程车的一种，作为现代工程车的杰出代表，专为应对紧急排水及供电需求而设计。其卓越的性能与人性化配置，成为城市应急排水、抢险救灾及应急保电等场景中的首选装备。

该车搭载8套便携式潜水泵，单泵排水量高达 $500\text{m}^3/\text{h}$ ，整车排水能力更是达到了惊人的 $4000\text{m}^3/\text{h}$ ，能够迅速排除积水，极大减轻灾害影响。配备220kW柴油发电机组，确保在紧急情况下为排水作业及周边设备提供稳定电力支持。

休息室内设有折叠式休息床，可容纳两人休息，为长时间作业的抢险人员提供舒适的休憩空间；车载式饮水机满足排水作业人员的饮水需求，细节之处彰显人文关怀。

车辆严格遵循GB17691-2018《重型柴油车污染物排放限值及测量方法（中国第六阶段）》，确保车辆排放达标，满足国内各地区上牌条件。

气务工作站

P28



气务工作站

是一种对SF₆/N₂气体分离和配气的设备，主要由重汽4×2底盘、车厢厢体、SF₆/N₂混合气体纯度检测仪、SF₆/N₂混合气体罐充装置、SF₆/N₂混合气体分离回收装置、抽真空装置、SF₆储罐、电缆和气管卷盘、照明系统等组成。该车大大提高六氟化硫现场作业效率，缩短特高压设备检修时间，实现六氟化硫气体现场作业的标准化、规范化、数字化，助力国家绿色电网发展，又为国家的碳中和、碳达峰做贡献。应用于各地城市电力公司送变电站维护、保养及检修。我公司开发的此款产品是行业内首款集SF₆回收、SF₆净化、SF₆/N₂充气、SF₆/N₂回收、SF₆/N₂混合比检测及抽真空功能于一体的移动式工作站。

移动式发电站

P29



移动式发电站属泰开岱阳牌特种发电设备的一种，是现代化特种发电设备的创新解决方案，采用模块化设计理念，兼具机动性与功能性，为各类应急供电场景提供可靠保障。

该设备支持承载车身改装或撬装式结构，可配置不同品牌、不同功率的柴油发电机组，满足紧急情况下的供电需求。

静音箱体可配置集装箱锁具固定于承载车身上，配合叉装孔及吊装座，实现箱体和承载车身的快速拆装，既能确保发电站快高效抵达作业现场，又可满足发电站多次转运需求。

其他车型

P30

 电源车	 干混砂浆运输车	 工程车	 焊接维修车	 环境监测车	 环境监测车
 井下爆破器材	 井下加油	 井下搅拌	 井下洒水1	 井下洒水2	 矿用洒水车
 洒水车	 雾炮车	 移动变电站	 油脂加注车	 原木运输车	

石化系统批次车辆交付

P31



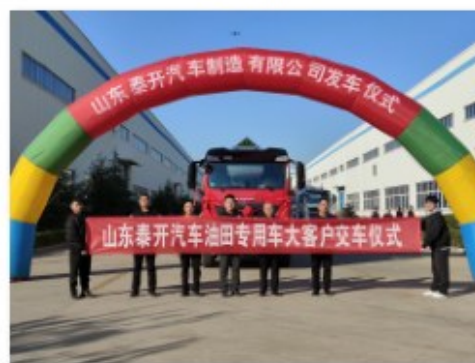
厂内批次车辆



交车仪式-2



用户接收车辆



油田专用车交车仪式

石化系统批次车辆交付

“创享Ⅲ号”带电作业机器人项目

P32



“创享Ⅲ号”带电作业机器人项目



“创享Ⅲ号”带电作业机器人项目

案例介绍：公司将绝缘高空作业车与“创享Ⅲ号”双臂带电作业机器人进行系统集成，成功打造出国内首屈一指的智能带电作业协同系统。

这一创新性技术融合方案不仅实现了电力检修作业的智能化升级，更获得中央电视台新闻频道专题报道，被誉为“中国智造在电力领域的典范之作”。

值得骄傲的是，在第七届世界特殊奥林匹克运动会期间，该设备作为关键电力保障装备，圆满完成了赛事期间配网线路的智能巡检与应急抢修任务，以零故障的优异表现为这场国际体育盛事的成功举办提供了坚实的电力支撑，展现了我国电力科技创新的硬实力。

湖北电科院110kV变电站带电作业机器人项目

P33



湖北电科院110kV变电站带电作业机器人项目



湖北电科院110kV变电站带电作业机器人项目-技术成果 一等奖



微信图片_20250516131830



微信图片_20250516131853



微信图片_20250516131900

公司将自行走履带式的小型化绝缘载体与多功能机器人进行深度融合，成功打造出全地形自适应智能带电作业装备，并在国内变电站成功投入实际应用。

该智能带电作业装备可实现带电清扫绝缘子、带电断/引线等多项高危作业的自动化操作，填补了多项行业技术空白。

作为核心参编单位，公司参与制定《10（66）kV-220kV变电设备带电断、引线机器人技术规范》团体标准，为行业提供了规范化技术指引。

此项创新成果显著提升了电力作业的安全性和效率，获得《中国电力报》专题报道，被业界誉为“推动变电站带电作业进入智能化时代的里程碑式突破”。